

ユーザーニュース

粘着材がくっつく悩み・・・

例えば・・・

攪拌羽根に粘着材がくっついてしまう・・・



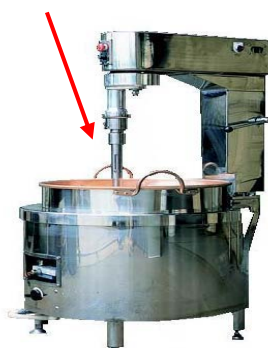
**トシカルコーティングを施す事で
事前に粘着障害を防止・解決
出来ます！**

解決事例 その3

粘着フィルムメーカー様での事例・・・

粘着剤を製造するときに粘着材が攪拌羽根に付着し、清掃作業に時間がかかっていました。攪拌羽根表面にトシカルS UNA800GYコーティング採用後は粘着剤の付着がなくなり、清掃時間の短縮に大きく貢献しました。

攪拌機の攪拌羽根に粘着材が付着してしまう。



攪拌羽根表面にUNA800GYコーティング。

参考・・・アクリル樹脂系接着剤との剥離力測定データ

表面処理面の種類	測定結果
トシカルS [®] UNA800GY	0g
テフロンPTFEコーティング	250～300g
sus304 未処理品	800～900g

※測定方法: 25×80×0.5mmのポリカーボネートシートにアクリル樹脂系接着剤を塗布し各表面処理面に荷重3kg/cm²にて貼り合わせ24時間後 約1cm/秒で90° 方向に剥離するのに要する力を測定した



Fluoro Coat 新潟

ご用命、ご相談は・・・

フロコート新潟

ヘッドオフィス・北長岡工場

〒940-0021 新潟県長岡市城岡1丁目5-17

TEL 0258-36-9737 FAX 0258-36-9787

高見工場

高見工場 〒940-0006 新潟県長岡市東高見2-2-14

<http://www.fluorocoat-niigata.jp/>