

ユーザーニュース

ゴムがくっつく悩み・・・

例えば・・・

ゴムシートを切るときにカッター刃にゴムがくっついてしまう・・・



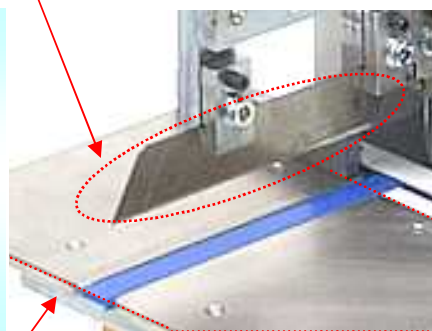
トシカルコーティングを施す事で
事前に粘着障害を防止・解決
出来ます！

解決事例 その2

ゴムメーカー様での事例・・・

ゴム製品製造時、シート状の未加硫ゴムをカットする工程がある。搬送されてくるゴムシートをカッター刃で押し切っている。これまで、カッター刃にゴムシートの切断面が付着してしまいゴムシートの進行方向が乱れたり、切断不良が発生したりしていた。また、ゴムシートが搬送される台の表面にゴムが付着し搬送障害が発生していた。カッター刃と台の表面にトシカルS UNA310X10加工後は未加硫ゴムの付着がなくなり、生産性・品質の向上に大きく貢献しました。

カッター刃表面にUNA310X10コーティング。



この台(表面にUNA310X10コーティング)の上を通過するゴムシートがカッター刃でカットされる。

参考・・・未加硫ゴムの剥離力測定データ

表面処理面の種類	測定結果
トシカルS [®] UNA310X10	63.5～82.5g
テフロンPTFEコーティング	158.7～190.5g

測定方法: 未加硫ゴム(NBR 20×35×10)を表面処理面に置き1000gの荷重をかけたまま40×15分加熱し接着させる。加熱後、室内に60分間放置した後、未加硫ゴムを測定面から90°方向に引き剥がした時の荷重を測定した。



ご用命、ご相談は・・・

フロロコート新潟

ヘッドオフィス・北長岡工場

〒940-0021 新潟県長岡市城岡1丁目5-17
TEL 0258-24-1756 FAX 0258-24-7526

高見工場

高見工場 〒940-0006 新潟県長岡市東高見2-2-14
TEL 0258-36-9737 FAX 0258-36-9737

<http://www.fluorocoyt-niigata.jp/>